

12.0007.01.010		√ Ra 6,3																																																																											
Справ. №	Перв. примен.																																																																												
Подп. и дата	Инв. № дубл.																																																																												
<table><tr><th>Обозначение</th><th>M</th></tr><tr><td>12.0007.01.010</td><td>M16-6H</td></tr><tr><td>12.0007.01.010-01</td><td>M12-6H</td></tr><tr><td>12.0007.01.010-02</td><td>M8-6H</td></tr></table>		Обозначение	M	12.0007.01.010	M16-6H	12.0007.01.010-01	M12-6H	12.0007.01.010-02	M8-6H																																																																				
Обозначение	M																																																																												
12.0007.01.010	M16-6H																																																																												
12.0007.01.010-01	M12-6H																																																																												
12.0007.01.010-02	M8-6H																																																																												
<ol style="list-style-type: none">Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.Острые кромки притупить R~0,2мм. Заусенцы не допускаются.Покрытие: средство холодного воронения "Ворон-3М".Маркировать логотип "АТ" и обозначение методом лазерной гравировки.36,5 ... 41,5 HRC.																																																																													
Взам. инв. №	Подп. и дата																																																																												
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="4">12.0007.01.010</td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="5">Втулка</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>Юндииков П.А.</td><td></td><td></td><td>19.02.2026</td><td></td><td>0,1</td><td>2 : 1</td></tr><tr><td>Пров.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т. контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Лист</td><td>Листов</td><td>1</td></tr><tr><td>Нач.отд.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">Круг 40 ГОСТ 2590-2006 Сталь 45 ГОСТ 1050-88</td></tr><tr><td>Инв. № подл.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">000 "Мега Тек"</td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3">Формат А4</td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="3"></td></tr></table>							12.0007.01.010				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб	Разраб.	Юндииков П.А.			19.02.2026		0,1	2 : 1	Пров.								Т. контр.					Лист	Листов	1	Нач.отд.					Круг 40 ГОСТ 2590-2006 Сталь 45 ГОСТ 1050-88			Инв. № подл.					000 "Мега Тек"			Н. контр.					Формат А4			Утв.									
					12.0007.01.010																																																																								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб																																																																					
Разраб.	Юндииков П.А.			19.02.2026			0,1	2 : 1																																																																					
Пров.																																																																													
Т. контр.						Лист	Листов	1																																																																					
Нач.отд.						Круг 40 ГОСТ 2590-2006 Сталь 45 ГОСТ 1050-88																																																																							
Инв. № подл.					000 "Мега Тек"																																																																								
Н. контр.					Формат А4																																																																								
Утв.																																																																													